

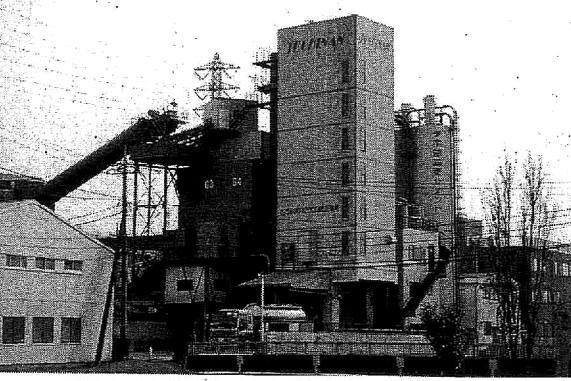
スカイワン-IIが解決、出荷・輸送現場の悩み

桜南建工場
新座

安心・確実な出荷体制 配車表システムで万全

都市圏の生コン工場の最大の悩みは手狭さだとだろう。そんな窮屈な最新機器の先進技術を活用して解決した例がここにある。埼玉県新座市の桜南建材株式会社・新座工場だ。見栄えのする外観が地三五百十坪に及び、川越街道の抜

入りの利用の配車システムは「コンパクト」が最大の特徴だ。導入工場は一様に「コンパクト」な配車計画をもう立てられない」と言い、車両の状況がリアルタイムで把握できるので、「何でこんなことまで分かるのか」と電話相手は驚きの声を上げる。当然、顧客の顧客は増し詳細な配車計画も立てる。スマートフォンは生コン工場経由で最高のツールといえる。最近導入した首都圏の工場の一工夫した使用法を紹介する。



都市部の立地条件を生かした桜南建材・新座工場



4台分を順番に教えてくれる
画期的な配車表システム

ボタン3つでOK

昨日も導入して直感強まる。青木建設事務取扱い

は「さあ我々が望んだのは、生コン車

の出荷、操作室は四人体制だ。

金員が電話受付、

動取扱と待機

場に配車表示

システムを設置するなどして、G

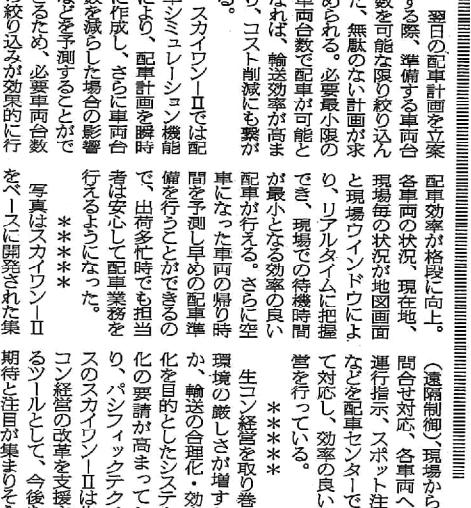
化された配車業務は、

運転手の運転を補助する。

これが「スカイワン-II」の特徴だ。

「運転が一体化して見られるので、運転手なります」と、運転手の運転を補助する。

運転手の運転を補助する。



スカイワン-II集中出荷システム

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。

。